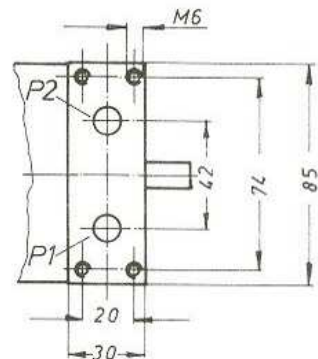


Druckölschluß P1 ϕ 10mm
 Druckölschluß P2 ϕ 10mm
 Leckölschluß P3 G $\frac{1}{4}$ "
 P3 Lecköldruck max. 0,5bar
 P3 Lecköl so verlegen, daß das Gehäuse $\frac{1}{3}$ voll ist.



Verschraubflansch und
 Verschraubfuß nach Blatt 351.1.2 Motor
 36kg

HMSV 10	96	0,15	2400	180	200	-
HMSV 14	140	0,22	1800	180	200	-
HMSV 20	203	0,32	1200	100	120	-
HMSV 25	252	0,39	1000	100	120	-
Motor type	q [cm ³ /U]	M [Nm/bar]	n_{max} [min ⁻¹]	$P1_{max}$ $P2_{max}$	$\Sigma P1$ $P2$	$P1_{min}$ $P2_{min}$

Alle Drücke [P] in bar

AXIALKOLBEN-VORSCHUBMOTOR

SK351.1.6



MASCHINENWERKE FRANKFURT