

Typenblatt Hydromotoren

Motoren mit konstanter Schluckmenge HMS und HM

Motoren mit konstanter Schluckmenge für extrem niedrige Drehzahlen HMSV und HMV

Type	Type	Ölverbrauch je Umdrehung q cm ³	Drehmomente bei Δ P=1 bar M Nm	max. Druck pmax. bar	maximales Drehmoment bei Δ p=Pmax Mmax. Nm	max. Drehzahl nmax. min ⁻¹	min. Drehzahl nmin. min ⁻¹	Maßblatt SK Nr. HMS HM	Maßblatt SK Nr. HMSV HMV
HMS 1,7	HMSV 1,7	1,82	0,028	100	2,8	5000	5,0	451. 1. 1.	451. 1. 4
HMS 2,3	HMSV 2,3	2,31	0,036	100	3,6	5000	5,0	451. 1. 1.	451. 1. 4
HMS 2,6	HMSV 2,6	2,79	0,044	100	4,4	5000	5,0	251. 1. 1	251. 1. 4
HMS 3,7	HMSV 3,7	3,53	0,055	100	5,5	3000	5,0	251. 1. 1	251. 1. 4
HMS 6,9	HMSV 6,9	7,03	0,110	100	11,0	2000	5	551. 1. 1	551. 1. 4
HMS 10	HMSV 10	9,6	0,150	180	27,0	2400	5,0	351. 1. 1	351. 1. 4
HMS 14	HMSV 14	14,0	0,218	180	39,2	1800	5,0	351. 1. 1	351. 1. 4
* HMS 20	HMSV 20	20,3	0,317	100	31,7	1200	5,0	351. 1. 1	351. 1. 4
* HMS 25	HMSV 25	25,2	0,393	100	39,3	1000	5,0	351. 1. 1	351. 1. 4
HM 4	HMV 4	24,7	0,387	100	38,7	2000	1,0	101. 1. 1	101. 1. 4
HM 5	HMV 5	35,8	0,557	100	55,7	1400	1,0	101. 1. 1	101. 1. 4
HM 7	HMV 7	51,3	0,800	100	80,0	1000	1,0	101. 1. 1	101. 1. 4
HM 5.1	HMV 5.1	35,8	0,557	180	100,3	1400	1,0	101. 1. 3	101. 1. 5
HM 7.1	HMV 7.1	51,3	0,800	180	144,0	1000	1,0	101. 1. 3	101. 1. 5
* HM 60	HMV 60	60,5	0,940	100	94,0	2100	1,0	301. 1. 1	301. 1. 4
* HM 80	HMV 80	80,0	1,250	100	125,0	1600	1,0	301. 1. 1	301. 1. 4
HM 60.1	HMV 60.1	60,5	0,940	180	169,2	2100	1,0	301. 1. 3	301. 1. 5
HM 80.1	HMV 80.1	80,0	1,250	180	224,6	1600	1,0	301. 1. 3	301. 1. 5
* HM 17	HMV 17	83,0	1,290	100	129,0	2400	1,0	201. 1. 1	201. 1. 4
* HM 18	HMV 18	100,0	1,560	100	156,0	2000	1,0	201. 1. 1	201. 1. 4
* HM 20	HMV 20	162,0	2,527	100	252,7	1240	1,0	201. 1. 1	201. 1. 4
* HM 100	HMV 100	100,0	1,560	140	218,4	2000	1,0	201. 1. 1	201. 1. 4
* HM 160	HMV 160	162,0	2,530	140	354,2	1500	1,0	201. 1. 1	201. 1. 4
* HM 200	HMV 200	200,0	3,120	140	436,8	1000	1,0	201. 1. 1	201. 1. 4

Motoren mit regelbarer Schluckmenge HMR

Type	Type	Ölverbrauch je Umdrehung q cm ³	Drehmoment bei Δ P = 1 bar M Nm/bar	max. Druck Pmax. bar	max. Drehmoment bei Δ P = Pmax. Mmax. Nm	max. Drehzahl nmax. min ⁻¹	Maßblatt SK Nr. Spindel	Maßblatt SK Nr. Zylinder	Maßblatt SK Nr. Exzenter
HMSR 2,6		1,4 - 2,8	0,022 - 0,044	100	2,2 - 4,4	5000			251. 4. 5
HMSR 3,7		1,8 - 3,6	0,028 - 0,056	100	2,8 - 5,6	5000			251. 4. 5
HMSR 10	HMSVR 10	4,8 - 9,6	0,060 - 0,015	180	13,5 - 27,0	3000			351. 4. 5
HMSR 14	HMSVR 14	7,0 - 14,0	0,110 - 0,218	180	19,6 - 39,2	3000			351. 4. 5
HMSR 20	HMSVR 20	10,2 - 20,3	0,160 - 0,317	100	16,0 - 31,7	2400			351. 4. 5
* HMSR 25	HMSVR 25	12,6 - 25,2	0,200 - 0,390	100	20,0 - 39,0	2000			351. 4. 5
HMR 7	HMVR 7	19,4 - 51,3	0,302 - 0,800	100	30,2 - 80,0	3000	150. 4. 1	150. 4. 3	150. 4. 5
* HMR 17	HMVR 17	45 - 96	0,702 - 1,529	100	70,0 - 153,0	2400	250. 4. 1	250. 4. 3	
* HMR 18	HMVR 18	53 - 191	0,827 - 1,841	100	83,0 - 184,0	2400	250. 4. 1	250. 4. 3	
* HMR 20	HMVR 20	87,5-191	1,365 - 2,960	100	137,0 - 296,0	2400	250. 4. 1	250. 4. 3	

* Geräte mit 9 Kolben, alle anderen Geräte haben 7 Kolben



MW Hydraulik GmbH
Maschinenwerke Frankfurt

Lange Hecke 3
63796 Kahl am Main
Tel.: 0 61 88 / 8 12 91
Fax: 0 61 88 / 84 54
E-Mail: info@mw-hydraulik.de