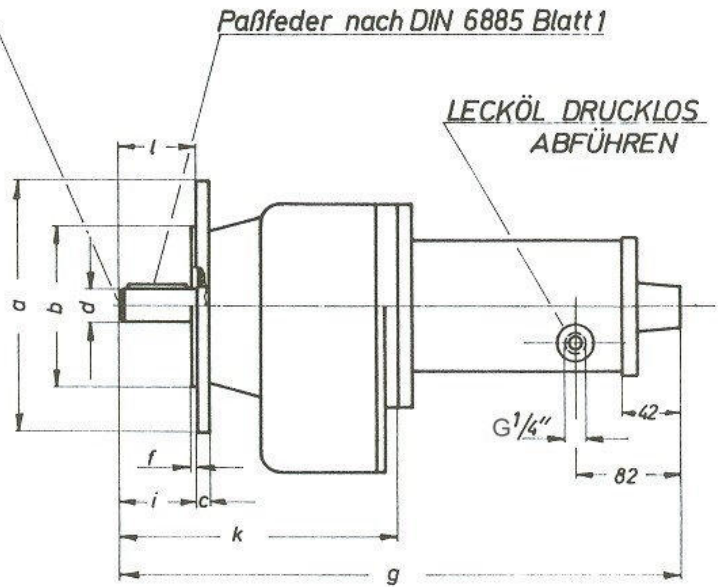
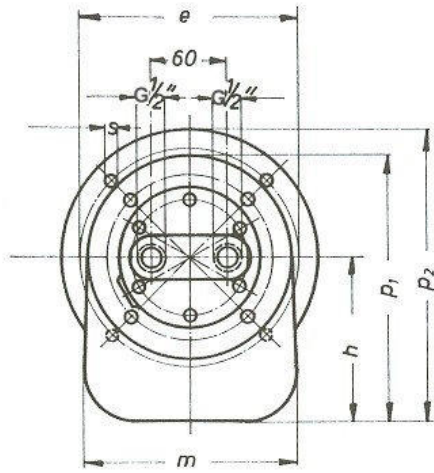


A FLANSCHAUSFÜHRUNG

Zentrierung nach DIN 332 Blatt 2



20V	HM4-HM7	160	110 _{js}	10	25 _{ks6}	130	35	415	123	60	195	60	150	198	203	9
15V	HM4-HM7	160	110 _{js}	10	25 _{ks6}	130	35	389	98	60	169	60	135	166	178	9
Getriebe	Motoren	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	p'	p ²	s

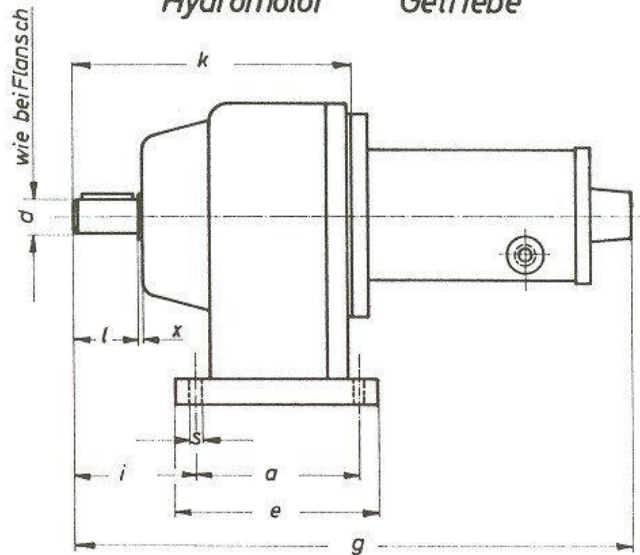
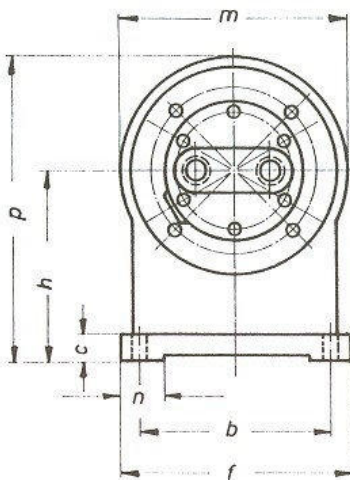
Gewicht ca.

Typ 20V+Motor=22,2kg
Typ 15V+Motor=17,2 kg

B FUSSAUSFÜHRUNG

Untersetzungen und Drehmomente
siehe Blatt SK 3.2

Bestellbeispiel: **HM5 - 104/15V**
Hydromotor Getriebe



20V	HM4-HM7	80	160	18	110	185	415	125	74	195	60	150	30	200	11	2
15V	HM4-HM7	85	105	15	110	135	389	102	88	169	60	135	30	170	8,5	2
Getriebe	Motoren	a	b	c	e	f	g	h	i	k	l	m	n	p	s	x

HYDRO - GETRIEBEMOTOREN Blatt 1

SK 101.3.2



MW Hydraulik GmbH

Tel.: 0 61 88 / 8 12 91 Lange Hecke 7
info@mw-hydraulik.de 63796 Kahl am Main